

可動床設備保守点検業務実施要領

可動床設備保守点検実施要領は、長良川ホルルの可動床設備が常に良好な状態で稼働するよう点検基準を示すものであり、その基準は次のとおりである。

なお、点検にあたっては当可動床設備に精通し、かつ保守点検の業務実績を十分有する技術員により実施するものとする。

1 点検対象

長良川ホルル 可動床設備 1 式

2 点検回数

3 か月に 1 回、但し絶縁抵抗測定及び負荷電流測定については年間 1 回とする。

3 点検内容

(1) 昇降床機構(親迫り、子迫り)

(ア) 床の状態

- | | |
|------------|---------|
| 1 マクレ発生の確認 | 3 各部の清掃 |
| 2 変形、破損の確認 | |

(イ) 架体

- | | |
|------------|---------|
| 1 亀裂発生の確認 | 3 各部の清掃 |
| 2 変形、破損の確認 | |

(ウ) 電動機

- | | |
|------------------|--------------|
| 1 取り付け部亀裂発生の確認 | 4 取り付け部の増し締め |
| 2 異常音の確認 | 5 絶縁抵抗測定 |
| 3 触診による異常温度上昇の確認 | 6 各部の清掃 |

(エ) 減速機、駆動軸

- | | |
|----------------|---------|
| 1 移動音の確認 | 4 油漏れ確認 |
| 2 取り付け部の増し締め | 5 注油 |
| 3 取り付け部亀裂発生の確認 | 6 各部の清掃 |

(オ) ジャッキ

- | | |
|----------|---------|
| 1 異常音の確認 | 3 各部の清掃 |
| 2 注油 | |

(カ) ガイド

- | | |
|--------------|---------|
| 1 取り付け部の増し締め | 4 ガタの確認 |
| 2 亀裂発生の確認 | 5 注油 |
| 3 変形、破損の確認 | 6 各部の清掃 |

(キ) リミットスイッチ

- | | |
|------------|------------|
| 1 開閉動作異常確認 | 2 変形、破損の確認 |
|------------|------------|

- | | | | |
|---|------------|---|-------|
| 3 | 取り付け部の増し締め | 5 | 各部の清掃 |
| 4 | 亀裂発生の確認 | | |
- (ク) エンコーダ
- | | | | |
|---|------------|---|----------|
| 1 | 出力異常確認 | 4 | 変形、破損の確認 |
| 2 | 取り付け部の増し締め | 5 | 各部の清掃 |
| 3 | 亀裂発生の確認 | | |
- (ケ) 電気配線
- | | | | |
|---|---------|---|-------|
| 1 | 結線部増し締め | 3 | 結束の状態 |
| 2 | 圧着部断線確認 | 4 | 各部の清掃 |
- (コ) 椅子
- | | | | |
|---|-------|---|-------|
| 1 | 破損の確認 | 2 | 各部の清掃 |
|---|-------|---|-------|
- (サ) 総合作動
- (ア) 床上下動作確認
- (イ) 隣接床と接触の確認、調整
- (ウ) レベルの狂い確認、調整
- (エ) 異常音確認
- (オ) 負荷電流測定(各ブロックの椅子及び椅子本体の「開」「閉」時)
- (カ) 絶縁抵抗測定(各ブロックの椅子床及び椅子本体)
- (2) 旋回装置
- (ア) 架体
- | | | | |
|---|----------|---|-------|
| 1 | 亀裂発生の確認 | 3 | 各部の清掃 |
| 2 | 変形・破損の確認 | | |
- (イ) 電動機
- | | | | |
|---|----------------|---|------------|
| 1 | 取り付け部亀裂発生の確認 | 4 | 取り付け部の増し締め |
| 2 | 異常音の確認 | 5 | 絶縁抵抗測定 |
| 3 | 触診による異常温度上昇の確認 | 6 | 各部の清掃 |
- (ウ) ピニオン
- | | | | |
|---|---------|---|------------------|
| 1 | 歯面の傷確認 | 3 | 取り付け軸とのかみ合わせ状態確認 |
| 2 | 歯面亀裂の確認 | 4 | 各部の清掃 |
- (エ) ピニオンラック
- | | | | |
|---|-------|---|---------|
| 1 | 傷確認 | 3 | ピンのガタ確認 |
| 2 | 亀裂の確認 | 4 | 各部の清掃 |
- (オ) 摺動部
- | | | | |
|---|-------|---|-------|
| 1 | 傷確認 | 3 | 各部の清掃 |
| 2 | 亀裂の確認 | | |

(カ) ストップ

- | | | | |
|---|-------------|---|-------------|
| 1 | 取り付け部の増し締め | 3 | ダンパーの利き具合確認 |
| 2 | 取り付け部の亀裂の確認 | 4 | 各部の清掃 |

(キ) チェーン

- | | | | |
|---|------------|---|-------|
| 1 | 取り付け部の増し締め | 3 | 各部の清掃 |
| 2 | 注油 | | |

(ク) 総合動作

- | | | | |
|---|-----------|---|----------|
| 1 | 旋回動作異常の確認 | 3 | 各部絶縁抵抗測定 |
| 2 | 各部負荷電流測定 | | |

(3) 舞台迫り

(ア) 架体

- | | | | |
|---|----------|---|-------|
| 1 | 亀裂発生の確認 | 3 | 各部の清掃 |
| 2 | 変形・破損の確認 | | |

(イ) 電動機

- | | | | |
|---|----------------|---|------------|
| 1 | 取り付け部亀裂発生の確認 | 4 | 取り付け部の増し締め |
| 2 | 異常音の確認 | 5 | 絶縁抵抗測定 |
| 3 | 触診による異常温度上昇の確認 | 6 | 各部の清掃 |

(ウ) ジャッキ

- | | | | |
|---|--------|---|-------|
| 1 | 異常音の確認 | 3 | 各部の清掃 |
| 2 | 注油 | | |

(エ) ガイドレール

- | | | | |
|---|--------|---|-------|
| 1 | 異常音の確認 | 3 | 各部の清掃 |
| 2 | 傷の確認 | | |

(オ) ワイヤロープ

- | | | | |
|---|---------|---|-----------|
| 1 | 素線切れの確認 | 4 | 止め金具の増し締め |
| 2 | ジャム発生確認 | 5 | 各部の清掃 |
| 3 | 巻緩みの確認 | | |

(カ) リミットスイッチ

- | | | | |
|---|------------|---|----------|
| 1 | 開閉動作異常確認 | 4 | 変形、破損の確認 |
| 2 | 取り付け部の増し締め | 5 | 各部の清掃 |
| 3 | 亀裂発生の確認 | | |

(キ) エンコーダ

- | | | | |
|---|------------|---|----------|
| 1 | 出力異常の確認 | 4 | 変形、破損の確認 |
| 2 | 取り付け部の増し締め | 5 | 各部の清掃 |
| 3 | 亀裂発生の確認 | | |

(ク) 総合動作

- | | | | |
|---|----------|---|-------|
| 1 | 動作異常の確認 | 3 | 各部の清掃 |
| 2 | 各部負担電流測定 | | |
- (4) スライドパネル
- (ア) パネル
- | | | | |
|---|----------|---|-------|
| 1 | 変形、破損の確認 | 3 | 各部の清掃 |
| 2 | 亀裂発生の確認 | | |
- (イ) 電動機
- | | | | |
|---|----------------|---|------------|
| 1 | 取り付け部亀裂発生の確認 | 4 | 取り付け部の増し締め |
| 2 | 異常音の確認 | 5 | 絶縁抵抗測定 |
| 3 | 触診による異常温度上昇の確認 | 6 | 各部の清掃 |
- (ウ) ジャッキ
- | | | | |
|---|--------|---|-------|
| 1 | 異常音の確認 | 3 | 各部の清掃 |
| 2 | 注油 | | |
- (エ) ガイドレール
- | | | | |
|---|--------|---|-------|
| 1 | 異常音の確認 | 3 | 各部の清掃 |
| 2 | 傷の確認 | | |
- (オ) リミットスイッチ
- | | | | |
|---|------------|---|----------|
| 1 | 開閉動作異常確認 | 4 | 変形、破損の確認 |
| 2 | 取り付け部の増し締め | 5 | 各部の清掃 |
| 3 | 亀裂発生の確認 | | |
- (カ) 総合動作
- | | | | |
|---|----------|---|----------|
| 1 | 動作異常の確認 | 3 | 各部絶縁抵抗測定 |
| 2 | 各部負荷電流測定 | | |
- (5) 操作卓、制御盤、現場操作盤
- (ア) 表示ランプ
- | | | | |
|---|------------|---|-------|
| 1 | 球切れの確認 | 3 | 各部の清掃 |
| 2 | 取り付け部緩みの確認 | | |
- (イ) 操作スイッチ
- | | | | |
|---|-----------------|---|-------|
| 1 | 操作スイッチによる稼働状態確認 | 3 | 各部の清掃 |
| 2 | 取り付け部緩みの確認 | | |
- (ウ) 端子台
- | | | | |
|---|---------|---|-------|
| 1 | ねじの増し締め | 3 | 損傷の確認 |
| 2 | 絶縁抵抗測定 | 4 | 各部の清掃 |
- (エ) リレー
- | | | | |
|---|--------|---|-------|
| 1 | 開閉動作確認 | 2 | 各部の清掃 |
|---|--------|---|-------|

(オ) 配線

- | | |
|------------|---------|
| 1 圧着部断線の確認 | 3 各部の清掃 |
| 2 結束の状態確認 | |

(カ) 筐体

- | | |
|--------|---------|
| 1 傷の確認 | 2 各部の清掃 |
|--------|---------|

(キ) PC 制御装置

- | | |
|------------------|----------------------|
| 1 変形、損傷状態確認 | 5 ハードディスク動作状態確認 |
| 2 モニタの表示状態確認、調整 | 6 新規作成パターンデータのバックアップ |
| 3 制御用ソフトウェアの動作確認 | 7 各部の清掃 |
| 4 キーボードキー入力状態確認 | |

(ク) 総合動作試験

- | |
|----------------------|
| 1 全てのインターロックについて動作確認 |
|----------------------|

4 その他

作業中は安全を優先し、以下の事項を厳守すること。

- (1) 作業中は保安帽を着用すること。
- (2) 作業区域をコーン等で囲むこと。
- (3) その他事故防止に注意を払うこと。